

高性能数字通讯液体质量流量测量计

LM-3000L Series



简介

- LM-3000L 系列是一款采用液体质传感器的性能数字液体质量流量测量计
- 可搭配 CV-1000 系列或附有控制阀的汽化器使用以达到质流控制效果

特点

- 可利用内置的电磁阀驱动回路连接并控制电磁阀当成质流控制器使用
- 采用标准 RS-485 数字通讯接口
- 搭配 LINTEC 独创的环境温度补偿式质流传感
- 内置微处理器提高处理效能
- 使用耐久性高、密闭性高的金属密封件，维护性提高
- 采用金属外壳以及各种过滤器，在高磁噪音及直流磁场的环境下亦能维持其安定性

CE RoHS

商品型号	LM-3112L	LM-3212L	LM-3712L	
换算	C ₂ H ₅ OH 换算	0.1 ~ 1.0g/min	~ 5.0g/min	~ 30g/min
	H ₂ O 换算	0.1 ~ 0.2g/min	~ 1.0g/min	~ 15g/min
流量控制范围	10 ~ 100% F.S.			
精度	±1.0% F.S.		±2.0% F.S.	
模拟流量设定讯号	0 ~ 5VDC			
必要压差	50 ~ 300kPa			
耐压	1MPa(G)			
使用保证温度	15 ~ 35°C 0 ~ 80% RH			
泄漏率	1×10 ⁻¹¹ Pa · m ³ / sec He			
接液部材	SUS316L			
密封材	Au			
电源	+15VDC±3% 100mA, -15VDC±3% 200mA			
安装方向	自由			
模拟接孔	Dsub 9pin			
接口类型 / 通讯方式	RJ45/RS-485			
重量	800g			